

# Mahlen & Mischen



Smart Farm Technologies  
im Hochleistungsbetrieb Landwirtschaft:

# Hofhaltung mit NEUERO



Kaum eine Branche hat in den letzten einhundert Jahren einen so deutlichen Strukturwandel, solche drastischen Veränderungen und eine derart gesteigerte Produktivität erlebt wie die Landwirtschaft.

## Hightech auf Äckern und Höfen

Ohne den gezielten und qualifizierten Einsatz modernster Technologie auf dem Hof, ohne tiefes Wissen und eine komplexe Ausbildung der Landwirte im Umgang mit Technik und Natur, sähe es eher zappenduster aus in den Regalen der Lebensmittelläden.

## Apps statt Handarbeit

Vollzeit-Landwirte von heute müssen flexibel sein, ihren Betrieb auf dem neuesten Stand halten und ihre Betriebe ständig neuen Gegebenheiten – seien sie politischer, gesellschaftlicher oder technologischer Natur – anpassen, umstellen und ergänzen. Das entspricht eher dem Berufsbild eines Managers, mit ungeheuer vielfältigen Aufgaben. Denn Anbaumethoden oder der Maschinenpark veralten beinahe so schnell wie die Software in der IT-Branche.

## Maßarbeit statt Masse

Mit diesen Anforderungen, insbesondere an die Innenhofhaltung, ist auch NEUERO gewachsen. Von den ersten Strohschneidern in der 20er Jahren und Gebläsen nach dem 2. Weltkrieg hat sich NEUERO zu einem verlässlichen Partner rund um die Themen

- Lagern & Fördern
- Mahlen & Mischen
- Trocken & Reinigen
- Steuern & Monitoring

entwickelt. „SMART FARM TECHNOLOGIES“ hat sich das Unternehmen darum nicht nur seit Jahrzehnten auf die Fahnen, sondern seit 2019 treffend auch in die Unterzeile seines Markennamens geschrieben. Das soll unterstreichen, was NEUERO heute nach über einhundert Jahren am Markt ausmacht, aber zugleich auch Ansporn sein, diesem Anspruch auch in Zukunft gerecht zu werden.



### Werterhalt der Ernte

Über 20.000 Silos – die meisten davon ausgerüstet und optimiert mit den über 3.000 Produkten des NEUERO-Portfolios – stehen inzwischen in aller Welt. Und jedes Jahr werden es rund 500 mehr: Der Werterhalt Ihrer Ernte liegt uns am Herzen – und wir wissen um die Verantwortung, die damit verbunden ist.



# Die Mischung macht's



Ohne Frage – mit einer Mahl- und Mischanlage von NEUERO bekommt jedes Tier – ob Geflügel, Rind oder Schwein – das richtige Futter: Immer gleich dosiert, immer gleich gemahlen oder gequetscht, in richtiger Struktur, hygienisch zubereitet und in einer Vielzahl von unterschiedlichen Rezepturen: Der Steuerungs-Cibus-Computer von NEUERO kennt – und macht – keine Fehler!

**Immer für Sie da:**

Die NEUERO-Kundenberater:  
[www.neuero-farm.de/Kontakt](http://www.neuero-farm.de/Kontakt)

Für die Umstellung auf automatisierte Futterherstellung aus eigenem Anbau gibt es eine ganze Reihe überzeugender Argumente:

- ökonomische Veredelung sowie höhere Wertschöpfung
- Nachhaltigkeit durch geschlossene Kreisläufe
- direkter Einfluss auf Futter-Qualität
- eigenes Futter als Alleinstellungsmerkmal
- Unabhängigkeit von Fremdleistungen
- ständige Futtermittelverfügbarkeit
- reduzierte Futterkosten

Allein die eingesparten Lohnkosten sind enorm. Trotzdem steht vor dem Kauf einer Anlage zum Mahlen und Mischen an allererster Stelle eine sehr genaue Kalkulation, ob sich der finanzielle Aufwand für Lagerkapazität, Trocknung und Reinigung sowie Mischen und Mahlen wirklich rechnet. Wer allerdings jeden Tag 5.000 Legehennen oder mehr als 350 Schweine zu versorgen hat, für den stellt sich diese Frage nicht, das ist mit deckenlastiger Getreidelagerung und Rollschaufel nicht zu schaffen. Aber auch hier muss der gesamte Verfahrensablauf vom Mähdrescher bis in die Fütterung genauestens unter die Lupe genommen werden, um eine optimale Anlage zu planen. Da ist es von Vorteil, einen Kundenberater von NEUERO an der Seite zu haben – er bringt nicht nur jede Menge Erfahrung mit, sondern auch jahrzehntelang erprobte Technik und Know-how.

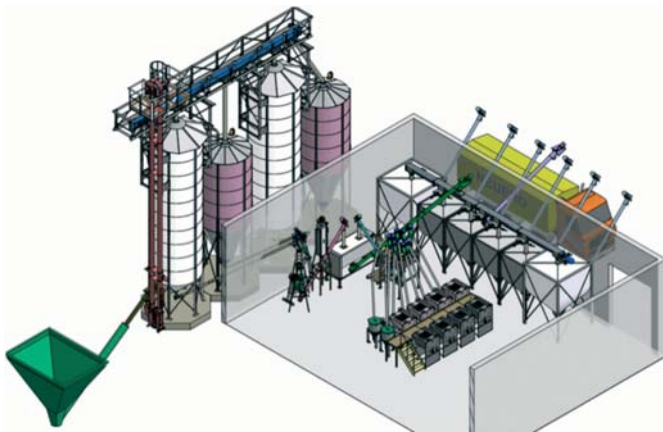
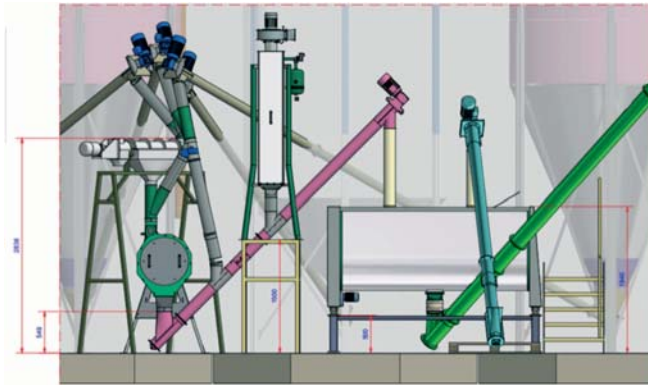
# Richtig kombiniert – gut gefüttert

Für das komplexe Thema Mahlen und Mischen hält NEUERO ein großes Sortiment an Technik bereit: Mühlen, Quetschen, Trichter, Gebläse Futtermischer und Pumpen. Sie helfen einerseits über lastabhängig gesteuerte Mühlen, automatisch arbeitende Futtermischer und elektronisch angesteuerte Rohr- und Dosierschnecken den Arbeitsaufwand für die Futterbereitung erheblich zu senken, und andererseits durch Dosiergenauigkeit sowie Qualitätskontrolle ein optimales Ergebnis für die Fütterung zu erzielen.

## Komponenten für Mahl- und Mischanlagen von NEUERO

- Getreidequetschen
- Hammermühlen
- Radialschrotmühlen mit Gebläse
- JET-Filter
- Mineraltrichter
- Ölpumpen
- Diagonalfuttermischer
- Vertikalfuttermischer
- Horizontalmischer
- Futtermittelsilos
- Mischfuttersilos
- Mineralstoffsilos
- Rohrschnecken für Mehl- und Mischfutter und Dosierschnecke
- Spiralförderer
- Mühlensteuerung EASY / Mischcomputer CIBUS





Aus Sicht der Unabhängigkeit von Dienstleistern, der der eigenen Kontrolle unterliegenden Qualität und Hygiene überwiegen im Allgemeinen die Vorteile für den Einsatz von Mahl- und Mischsystemen. Auch für Kleinbetriebe kann sich eine solche Investition durchaus lohnen. Manchmal sind es nicht vordergründig wirtschaftliche Aspekte, die entscheidend sind, sondern das Wohl der Tiere: Wenn es darum geht, rechnet sich jede Mahl- und Mischanlage.

### Referenzobjekt Ukraine

#### Außensilos 110 t:

- Annahme 40 t/h
- Silos 2 x 37,5 t für Getreide (750 kg/m<sup>3</sup>): Weizen, Mais
- Silos 2 x 18 t für Schrot (600 kg/m<sup>3</sup>): Sojaschrot, Sonnenblumenschrot
- Fördertechnik 40 t/h

#### Mahl-Mischanlage 3 t/h für 2.000 Rinder:

- Schneckensiebreiniger 0,75 kW
- Hammermühle 30 kW
- Horizontalmischer 7,5 kW mit Wiegestab
- 8 x Mineraltrichter für Mineralkomponenten
- Wiegebehälter 200 kg für Mineralkomponenten
- 2 x Mikrokomponenten
- Fertigfuttersilos 2 x 6,6 t + 4 x 3,4 t
- Fördertechnik 40 t/h
- Rohrschnecken
- Steuerung

	1 - 1,5	2 - 3 t/h	4 - 5 t/h	6 - 8 t/h
Förderer	20 t/h	40 t/h	40 t/h	80 t/h
Außenlager			700 t	3000 t
Innenlager	40 m <sup>3</sup>	120 m <sup>3</sup>	120 m <sup>3</sup>	160 m <sup>3</sup>
Waage			2,5 m <sup>3</sup>	3,5 m <sup>3</sup>
Mineralische Komponenten (bis zu 6)	by hand	800 L	2000 L	4200 L
Komponenten für Waagen			0,6 m <sup>3</sup>	0,7 m <sup>3</sup>
Micro Komponenten (bis zu 5)	by hand	by hand	100 L	100 L
Micro Komponenten für Waage			0,3 m <sup>3</sup>	0,3 m <sup>3</sup>
Mühle	15 kW	30 kW	60 kW	150 kW
Mischer	1200 L	2500 L	5000 L	4000 L
Charge	500 kg	1200 kg	1200 kg	1900 kg
Mischzeit pro Charge. ca.	28 min	25 min	26 min	13 min
Lagerung Fertigfutter		40 m <sup>3</sup>	80 m <sup>3</sup>	120 m <sup>3</sup>
Leistung ca. pro Jahr	2500 t	6000 t	11000 t	18000 t

# Referenzen



## 2,5 t – 3.500 Schweine – Freren

Mahl- und Mischleistung von 2,5 t/h  
 2 Lagersilos je 670 t  
 Förderleistung 40 t/h, Vorrreiniger,  
 Mühlenleistung 2,5 t/h, NEUERO-Mischer  
 pneumatische Förderung mit einer Kapazität  
 von 3 t/h über 250 m,  
 NEUERO Management-Software  
 Diagonalmischer, Integration der Anlage in  
 gewachsene Betriebsstrukturen,  
 2. Reinigung des Getreides direkt vor der Mühle  
 mittels Windsichter, pneumatische Verteilung  
 des Futters mittels Drehkolbenverdichters auf  
 8 verschiedene Silos in bis zu 250 m Entfernung  
 mit einer Leistung von 3 t/h  
 Einsatz von Rapsöl in der Futtermittelherstellung.



## 2,5 t: 2.500 Mastplätze – Spantekow

Mahl- und Mischleistung von 2,5 t/h  
 5x Mineralfutter-Silos  $\neq$  5,3 t, 3x Getreidesilos 15,6 m<sup>3</sup>  
 8x Mischfutter-Silo 3,9 t,  
 4x Mineralientrichter (Edelstahl), LKW-Beladung  
 Förderleistung 60 t/h, Vorrreiniger  
 RVO 852 Mühlenleistung 2,5 t/h, NEUERO-Mischer Vertikal 6000 l  
 NEUERO Management-Software  
 kompletter Neubau eine Getreide- und Mastanlage mit  
 Feuchtgetreide, Mahl- und Mischanlage zur Verarbeitung  
 von Feuchtgetreide und Dosierung in Flüssigfütterung,  
 Futtermischer in vertikaler Bauart mit beidseitiger  
 Zubringerschnecke, teils in Edelstahl zur Verarbeitung  
 schwerfließender Produkte,  
 4 Mineralkomponenten in Edelstahlbehältern mit  
 Förderschnecken in Edelstahlausführung.  
 Lieferung und Montage der Mahl- und Mischanlage, sowie der  
 Annahme, Reinigung und Befüllung der Feuchtgetreidesilos.



## 3.500 Mastplätze – Langwedel

Kompletter Neubau der Anlage in einer Halle,  
 die auch die Annahme (Sumpff) für die Getreide-  
 Komponenten enthält,  
 Einsatz eines Diagonalmischers  
 Integration eines Schnecken Siebreinigers vor  
 den Mühlen, Einsatz einer Hammermühle,  
 sowie Integration einer Scheibenmühle um  
 optimale Futterstrukturen herstellen zu können.  
 Zugabe der verschiedenen Mineralkomponenten  
 durch Förderspiralen,  
 Neubau und Integration des Getreidelagers (Außensilo)  
 mechanische Verteilung der verschiedenen Futtersorten  
 auf vorhandene Futtersilos mit Trogschnecken  
 Einsatz einer Mühle



## 2 t/h – 2.000 Schweine, 1.200 Kühe Ukraine

Mischfutteranlage 2 t/h, bis 15 t/Tag  
 Poltava Gebiet  
 14 GFK Silos für Getreide/Schrot  
 Hammermühle RVO 854  
 Horizontalmischer Typ NHM 2500  
 Siebreiniger  
 10 Mineraltrichter – 400 l



## 3 t/h – 2.000 Schweine/200 Kühe/2.000 Hühner Ukraine

Mischfutteranlage  
 Leistung 3 t/h  
 5 Silo für Getreide/Schrot NTF 10 Kosa Gewebe 13 m<sup>3</sup> – 10,4 t,  
 Hammermühle RVO 930 (30 kW)  
 Horizontalmischer NHM  
 2500 Mischer  
 2 Mineraltrichter je 400 l  
 4 Fertigfuttersilo NTF 11 mit Kosa Gewebe 10,9 m<sup>3</sup> – 6,6 t



## 4 t/h 5.000 Schweine – 1.000 Kühe Ukraine

4 t/h Mischfutteranlage für einen Schweinemast-  
 und Milchviehbetrieb  
 1 Hammermühle Typ RVO 852, Antriebsleistung 22 kW  
 1 Vertikalmischer 4000 l Fassungsvermögen, bzw. 2,5 t Inhalt  
 5 Mineraltrichtern 400 l  
 6 Fertigfuttersilos aus Kosagewebe,  
 2x Typ NTF 13 mit 20,7 m<sup>3</sup>  
 4 x NTF 8 mit je 8,2 m<sup>3</sup> Inhalt

## 5 t/h 8.000 Schweine Ukraine

3 x Mineralfutter-Silos je 5,3 t  
 3 x Lagersilo 1000 t  
 10 x Mischfutter 3,9 t  
 6 x Mineralientrichter, LKW-Beladung  
 Förderleistung 60 t/h  
 Vorrreiniger  
 2 x Mühlenleistung 2,5 t/h  
 2 x NEUERO-Mischer  
 NEUERO Management-Software

## Unsere Mission



### Qualität sichert Werterhalt

Über 20.000 Silos – die meisten davon ausgerüstet und optimiert mit den über 3.000 Produkten des NEUERO-Portfolios – stehen inzwischen in aller Welt. Und jedes Jahr werden es rund 500 mehr: Der Wertehalt Ihrer Ernte liegt uns am Herzen – und wir wissen um die Verantwortung, die damit verbunden ist.

Denn wer tagtäglich mit seinen Kunden redet, der kennt bald nicht nur jedes Problem, er hat auch für alles und jedes die passende Lösung.

### Im Dialog mit dem Kunden

Kein Hof gleicht dem anderen. Und so viele Kunden es gibt, so viele werterhaltende Helfershelfer der Landwirtschaft hat NEUERO im Portfolio: Individuelle und maßgeschneiderte Anlagen für das Lagern, Fördern, Trocknen, Reinigen, für das Mahlen und Mischen, sowie den dazugehörigen Steuerungen, um die zum Teil sehr komplexen Anlagen energiesparend und trotzdem effizient einsetzen zu können. Und damit jede von ihnen wirklich perfekt und störungsfrei arbeitet, hat NEUERO alle dazu nötigen Artikel im Angebot – von der Mini-Schnecke bis zum Mega-Silo.

### Hausgemachte Lösungen

Und so sicher Sie sich der Qualität Ihrer Ernte sein können, die Sie selbst gesät, gedüngt, bewässert und schließlich eingebracht haben, so sind wir von der Güte und Beständigkeit unserer Anlagen und Produkte überzeugt. Denn vom ersten Siloblech mit 600 g/m<sup>2</sup> Zinkauflage bis zur letzten Schraube, vom Belüftungsboden bis zum verstärkten Dach wurde alles von unserem erfahrenen Fachpersonal auf das rechte Maß in unseren Hallen in Deutschland geplant, konzipiert, eingekauft, geschweißt, verzinkt, gerichtet, automatisiert, getestet und vormontiert, bevor es in den Dauerbetrieb auf Ihren Hof gehen durfte.

### Werterhalt der Ernte

Mit der Vielzahl der Anforderungen, insbesondere an die Innenhofhaltung, ist NEUERO in den letzten einhundert Jahren stetig gewachsen und hat sich zu einem verlässlichen Partner entwickelt. „SMART FARM TECHNOLOGIES“ hat sich das Unternehmen darum nicht nur seit Jahrzehnten auf die Fahnen, sondern seit 2019 treffend auch in die Unterzeile seines Markennamens geschrieben. Das soll unterstreichen, was NEUERO heute am Markt ausmacht, aber zugleich auch Ansporn sein, diesem Anspruch auch in Zukunft gerecht zu werden.

Alles hat seinen Wert – und wir stehen mit unserem Namen dafür, dass es so bleibt.



### NEUERO

Farm- und Fördertechnik GmbH  
Alter Handelsweg 11  
49328 Melle  
Tel.: +49 (0)5427 9270-0  
Fax: +49 (0)5427 9270-140  
info@neuero-farm.de  
www.neuero-farm.de