

# Reinigen



Smart Farm Technologies  
im Hochleistungsbetrieb Landwirtschaft:

# Hofhaltung mit NEUERO



Kaum eine Branche hat in den letzten einhundert Jahren einen so deutlichen Strukturwandel, solche drastischen Veränderungen und eine derart gesteigerte Produktivität erlebt wie die Landwirtschaft.

## Hightech auf Äckern und Höfen

Ohne den gezielten und qualifizierten Einsatz modernster Technologie auf dem Hof, ohne profundes Wissen und eine komplexe Ausbildung der Landwirte im Umgang mit Technik und Natur, sähe es eher zappenduster aus in den Regalen der Lebensmittelläden.

## Apps statt Handarbeit

Vollzeit-Landwirte von heute müssen flexibel sein, ihren Betrieb auf dem neuesten Stand halten und ihre Betriebe ständig neuen Gegebenheiten – seien sie politischer, gesellschaftlicher oder technologischer Natur – anpassen, umstellen und ergänzen. Das entspricht eher dem Berufsbild eines Managers, mit ungeheuer vielfältigen Aufgaben. Denn Anbaumethoden oder der Maschinenpark veralten beinahe so schnell wie die Software in der IT-Branche.

## Maßarbeit statt Masse

Mit diesen Anforderungen, insbesondere an die Innenhofhaltung, ist auch NEUERO gewachsen. Von den ersten Strohschneidern in der 20er Jahren und Gebläsen nach dem 2. Weltkrieg hat sich NEUERO zu einem verlässlichen Partner rund um die Themen

- Lagern & Fördern
- Mahlen & Mischen
- Trocken & Reinigen
- Steuern & Monitoring

entwickelt. „SMART FARM TECHNOLOGIES“ hat sich das Unternehmen darum nicht nur seit Jahrzehnten auf die Fahnen, sondern seit 2019 treffend auch in die Unterzeile seines Markennamens geschrieben. Das soll unterstreichen, was NEUERO heute nach über einhundert Jahren am Markt ausmacht, aber zugleich auch Ansporn sein, diesem Anspruch auch in Zukunft gerecht zu werden.



### Werterhalt der Ernte

Über 20.000 Silos – die meisten davon ausgerüstet und optimiert mit den über 3.000 Produkten des NEUERO-Portfolios – stehen inzwischen in aller Welt. Und jedes Jahr werden es rund 500 mehr: Der Werterhalt Ihrer Ernte liegt uns am Herzen – und wir wissen um die Verantwortung, die damit verbunden ist.



# Reinigen rechnet sich

Gewitter reinigen bekanntlich die Luft – für einzulagerndes Getreide benötigt man allerdings einen professionellen Vorreiniger: Sieht man einmal davon ab, dass es wenig Sinn macht, die 1 bis 3 Prozent in jeder Ernte vorhandenen Besatz wie Staub, leichte Halmteile, Unkrautsamen, Grannen, Spelzen und vor allem Schadpilze wie Fusarien zu lagern, verliert das Getreide dadurch an Keimfähigkeit und Vitalität, im schlimmsten Fall wird sogar die gesamte Ernte vernichtet.

Auch wirkt sich durch Mykotoxine belastetes Futtergetreide negativ auf die Fruchtbarkeit von Sauen sowie die Mastleistungen aus. Reinigen garantiert daneben auch eine höhere Futtermittelverwertung. Ein weiteres Problem stellen durch verunreinigtes Futtergetreide entstehende Feuchtemeister dar, deren Beseitigung unnötige Energien verbraucht. Darüber hinaus gilt es die Bestimmungen der Hygieneverordnung einzuhalten. Die unverzichtbaren Vorteile der Reinigung sind also:

- erleichtert Weiterverkauf und damit höherer Wert
- bessere Qualität
- bessere Futtermittelverwertung und -Verwertung
- keine negativen Einflüsse bei Verfütterung
- bis zu 10% Energieeinsparung, z.B. bei Belüftung und Konservierung
- beim Trocknen homogene Prozesse und Reduzierung von Risiken

Immer für Sie da:

Die NEUERO-Kundenberater:  
[www.neuero-farm.de/Kontakt](http://www.neuero-farm.de/Kontakt)



# Sicher, sauber oder rein mit NEUERO

Wie hoch der Reinigungsbedarf ist, hängt von den jeweiligen Erntebedingungen wie auch vom Mähdrescher ab. Gerade bei schlechtem Wetter sollten Stillstände während der Ernte dringend vermieden, und darum die Reinigungsleistung auf Mähdrescher und Förderanlage abgestimmt werden. Eine durchdringende Reinigung ist vor allem dann unumgänglich, wenn ein Verdacht auf Schadpilze besteht.

Insbesondere Fusarien gehören weltweit zu den häufigsten Schadpilzen im Getreide und Mais. Ihre giftigen Stoffwechselprodukte (Mykotoxine) lagern sich schon während der Ernte auf dem klassischen (Schwarz-)Besatz wie Staub, leichten Halmteilen, Unkrautsamen, Grannen, Spelzen etc. ab. Ohne Reinigung verbreiten sie sich in Windeseile im Lager, was zu erheblichen Qualitätsverlusten führt. Auch belüftete Lager helfen da wenig, da sich ungereinig-

tes Getreide beim Herunterfallen entmischt und der Besatz dann Nester bildet, gegen die kaum etwas auszurichten ist.

Ob Vorreinigung mit Windsichtern, Intensivreinigung oder zusätzliche Reinigung beim Auslagern – wir haben für jeden Reinigungsbedarf das passende Gerät – ganz gleich, ob es mobil oder stationär eingesetzt werden soll, ob niedrige oder hohe Kapazitäten benötigt werden.

Die NEUERO Reinigungssysteme sind zudem

- modular aufgebaut
- in verschiedensten Leistungsklassen erhältlich
- optimal an jeden Bedarf anzupassen
- wartungsarm
- platzsparend und/oder mobil
- leicht zu bedienen
- mit umfassenden Zubehörprogrammen ausgestattet.



# Klare Durchsicht bei der Reinigung



## NEUERO fahrbare Annahme- und Reinigungsvorrichtung

Die NEUERO-Annahmereinigung ist eine mobile Annahme- und Reinigungsvorrichtung. Sie schlägt zwei Fliegen mit einer Klappe und besteht aus dem NEUERO Vorreiniger Typ NDV und der Getreidekanone Typ GK – 3 m lang – mit Staubzyklon, der den Ausputz von der Luft trennt.

## NEUERO Durchlaufvorreiniger

Nicht nur sauber, sondern rein: Effektiv, leistungsstark, kompakt und energieeffizient mit patentiertem, mehrstufigem Kaskadensystem. Mit einer Luftleistung von 3.000 bzw. 6.000 m<sup>3</sup> in der Stunde ist je nach Ausführung die Reinigung von 15-30 t, 40-60 t und 80-120 t Getreide pro Stunde möglich.

## NEUERO Vorreiniger

Dieser Vorreiniger von NEUERO wird zur leistungsstarken Vorreinigung des anfallenden Getreides und anderer Körnerfrüchte von Staub, Spreu und anderen Fremdkörpern eingesetzt, die leichter sind als Getreide. Der Reinigungsprozess erfolgt mittels eines Verteilerrads, das mittels eines Zentrifugalgebläses bis zu 85% des Fremdbesatzes im Getreide ausscheidet.

## NEUERO Trommelsiebreiniger

Dieser Trommelsiebreiniger scheidet unerwünschte Bestandteile ab, die größer oder kleiner als das Erntegut sind. Mit seinem unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis ist er auch für kleinere Betriebe sowie Bio-Höfe geeignet. Die Doppelsieb-trommel erledigt gleich drei Reinigungsvorgänge in einem Arbeitsgang.

## NEUERO Uni-Seed & Duo-Seed

Dieser Reiniger ist eine neue Generation von Schwingsieb-Reinigern in Verbindung mit einem Luftsteigsichter, konzipiert für größere landwirtschaftliche Betriebe, Selbstverfütterer oder kleinere Industrieunternehmen, die eine flexible Produktion mit einem qualitativ guten Reinigungsergebnis benötigen. Erhältlich in unterschiedlichen Leistungsklassen.

Ob über Trommelsieb oder Durchlaufvorreiniger – alle NEUERO Reinigungssysteme sind wartungsarm, platzsparend, integriert oder mobil, und leicht zu bedienen.

# Referenzen



## Unsere Mission



### Qualität sichert Werterhalt

Über 20.000 Silos – die meisten davon ausgerüstet und optimiert mit den über 3.000 Produkten des NEUERO-Portfolios – stehen inzwischen in aller Welt. Und jedes Jahr werden es rund 500 mehr: Der Wertehalt Ihrer Ernte liegt uns am Herzen – und wir wissen um die Verantwortung, die damit verbunden ist.

Denn wer tagtäglich mit seinen Kunden redet, der kennt bald nicht nur jedes Problem, er hat auch für alles und jedes die passende Lösung.

### Im Dialog mit dem Kunden

Kein Hof gleicht dem anderen. Und so viele Kunden es gibt, so viele werterhaltende Helfershelfer der Landwirtschaft hat NEUERO im Portfolio: Individuelle und maßgeschneiderte Anlagen für das Lagern, Fördern, Trocknen, Reinigen, für das Mahlen und Mischen, sowie den dazugehörigen Steuerungen, um die zum Teil sehr komplexen Anlagen energiesparend und trotzdem effizient einsetzen zu können. Und damit jede von ihnen wirklich perfekt und störungsfrei arbeitet, hat NEUERO alle dazu nötigen Artikel im Angebot – von der Mini-Schnecke bis zum Mega-Silo.

### Hausgemachte Lösungen

Und so sicher Sie sich der Qualität Ihrer Ernte sein können, die Sie selbst gesät, gedüngt, bewässert und schließlich eingebracht haben, so sind wir von der Güte und Beständigkeit unserer Anlagen und Produkte überzeugt. Denn vom ersten Siloblech mit 600 g/m<sup>2</sup> Zinkauflage bis zur letzten Schraube, vom Belüftungsboden bis zum verstärkten Dach wurde alles von unserem erfahrenen Fachpersonal auf das rechte Maß in unseren Hallen in Deutschland geplant, konzipiert, eingekauft, geschweißt, verzinkt, gerichtet, automatisiert, getestet und vormontiert, bevor es in den Dauerbetrieb auf Ihren Hof gehen durfte.

### Walterhalt der Ernte

Mit der Vielzahl der Anforderungen, insbesondere an die Innenhofhaltung, ist NEUERO in den letzten einhundert Jahren stetig gewachsen und hat sich zu einem verlässlichen Partner entwickelt. „SMART FARM TECHNOLOGIES“ hat sich das Unternehmen darum nicht nur seit Jahrzehnten auf die Fahnen, sondern seit 2019 treffend auch in die Unterzeile seines Markennamens geschrieben. Das soll unterstreichen, was NEUERO heute am Markt ausmacht, aber zugleich auch Ansporn sein, diesem Anspruch auch in Zukunft gerecht zu werden.

Alles hat seinen Wert – und wir stehen mit unserem Namen dafür, dass es so bleibt.



### NEUERO

Farm- und Fördertechnik GmbH  
Alter Handelsweg 11  
49328 Melle  
Tel.: +49 (0)5427 9270-0  
Fax: +49 (0)5427 9270-140  
info@neuero-farm.de  
www.neuero-farm.de