

Trocknen



Smart Farm Technologies
im Hochleistungsbetrieb Landwirtschaft:

Hofhaltung mit NEUERO



Kaum eine Branche hat in den letzten einhundert Jahren einen so deutlichen Strukturwandel, solche drastischen Veränderungen und eine derart gesteigerte Produktivität erlebt wie die Landwirtschaft.

Hightech auf Äckern und Höfen

Ohne den gezielten und qualifizierten Einsatz modernster Technologie auf dem Hof, ohne tiefes Wissen und einen komplexen Umgang mit Technik und Natur, sähe es eher zappenduster aus in den Regalen der Lebensmittelläden.

Apps statt Handarbeit

Vollzeit-Landwirte von heute müssen flexibel sein, ihren Betrieb auf dem neuesten Stand halten und ihre Betriebe ständig neuen Gegebenheiten – seien sie politischer, gesellschaftlicher oder technologischer Natur – anpassen, umstellen und ergänzen. Das entspricht eher dem Berufsbild eines Managers, mit ungeheuer vielfältigen Aufgaben. Denn Anbaumethoden oder der Maschinenpark veralten beinahe so schnell wie die Software in der IT-Branche.

Maßarbeit statt Masse

Mit diesen Anforderungen, insbesondere an die Innenhofhaltung, ist auch NEUERO gewachsen. Von den ersten Strohschneidern in den 20er Jahren und Gebläsen nach dem 2. Weltkrieg hat sich NEUERO zu einem verlässlichen Partner rund um die Themen

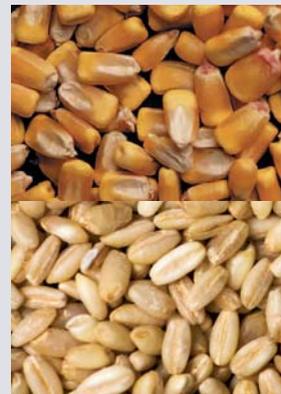
- Lagern & Fördern
- Mahlen & Mischen
- Trocken & Reinigen
- Steuern & Monitoring

entwickelt. „SMART FARM TECHNOLOGIES“ hat sich das Unternehmen darum nicht nur seit Jahrzehnten auf die Fahnen, sondern seit 2019 treffend auch in die Unterzeile seines Markennamens geschrieben. Das soll unterstreichen, was NEUERO heute nach über einhundert Jahren am Markt ausmacht, aber zugleich auch Ansporn sein, diesem Anspruch auch in Zukunft gerecht zu werden.



Werterhalt der Ernte

Über 20.000 Silos – die meisten davon ausgerüstet und optimiert mit den über 3.000 Produkten des NEUERO-Portfolios – stehen inzwischen in aller Welt. Und jedes Jahr werden es rund 500 mehr: Der Werterhalt Ihrer Ernte liegt uns am Herzen – und wir wissen um die Verantwortung, die damit verbunden ist.



NEUERO bringt's ins Trockene

Eine unabdingbare Voraussetzung für die werterhaltende Lagerung von Schüttgütern ist der optimale Feuchtigkeitsgehalt des einzulagernden Gutes – da beißt die Maus keinen Faden ab. Der Verderb von Getreide durch Schädlingsbefall wie Käfer, Motten, Staubläuse, Milben oder Pilze bedeutet nicht

nur quantitative und qualitative Einbußen und damit verbunden teils hohe finanzielle Verluste, sondern der Landwirt steht auch in der direkten Haftung, was die Qualität seiner Ware angeht. Die Vorteile einer auf das Prozent genau dosierten Feuchte des eingelagerten Schüttgutes wiegen schwer:

- längere Lagerfähigkeit
- Werterhalt und Verlustminimierung
- Verhinderung von Schädlings- und Pilzbefall
- Erhalt von Keimfähigkeit

Wer also seinen Gewinn ins Trockene bringen möchte, integriert in seine Siloanlage einen Trockner. NEUERO bringt in den Trocknerbau jahrzehntelang erprobtes Know-how ein, arbeitet darüber hinaus zugleich mit dem ATB (Leibniz-Institut für Agrartechnik und Bioökonomie e.V.) in Potsdam zusammen, um neue Technologien und Erkenntnisse in aktuelle Trocknungssysteme einfließen zu lassen und diese weiter zu optimieren. Energieeffizienz und Nachhaltigkeit sind da zurzeit die wesentlichen Stichpunkte: Am Ende eines Trocknungsprozesses soll ja nicht nur die Qualität, die Kasse, sondern auch die Energiebilanz stimmen.

Immer für Sie da:

Die NEUERO-Kundenberater:
www.neuero-farm.de/Kontakt



Welcher Trockner ist der Richtige?

NEUERO bietet für jeden Bedarf das richtige Trocknungssystem: Made in Germany, technologisch up to date, leistungsstark, prozessoptimiert, gleichmäßig trocknend, zuverlässig, mit hohem Wirkungsgrad, einem Maximum an Sicherheit, energieeffizient, nachhaltig und umweltverträglich.

In der Praxis kommen verschiedene Trocknungssysteme zum Einsatz. Welches System für welchen Zweck am besten geeignet ist, hängt von verschiedenen Faktoren ab: die Tagesdruschmenge, die Feuchtigkeiten, die Größe der Partien und die zur Verfügung stehende Trocknungszeit inklusive der Nebenzeiten fürs Befüllen und Entleeren.

Ein weiterer Faktor sind die Lagermöglichkeiten und -kapazitäten für notwendige Zwischenlagerung. Für das Trocknen sind vier Systeme auf dem Markt:

- **Satztrocknung:** diskontinuierlichen Verfahren – einfachste und preiswerteste Möglichkeit, hoher Wirkungsgrad im Verhältnis zum Energieverbrauch.
- **Silotrocknung:** aktives Rührsystem (Misch-Schnecken) in Verbindung mit einem vollflächigen Belüftungsboden, einer Verteileinheit, einem Warmlufterzeuger und einem Gebläse.
- **Umlauftrocknung:** Diskontinuierliche Verfahren (Chargenbetrieb), sehr gleichmäßig, für hohe Feuchten bei guter Durchmischung und fließender Trocknungsprozess.
- **Durchlauftrocknung:** Nass rein, trocken raus – etabliertes Standardverfahren, bei dem das Gut nur einmal „durchläuft“, geeignet für Trocknung größerer Mengen.



Der Trockenmeister: Durchlauftrockner

Diese Durchlauftrockner vom Typ NDT arbeiten auf Basis modernster Trocknungsverfahren und unterliegen ständiger Optimierung.

NEUERO Durchlauftrockner sind leistungsstark, flexibel einsetzbar und haben einen sehr gleichmäßigen Austrag durch eine spezielle Austragsvorrichtung. Zur Förderung der Luft durch den Trockner werden moderne Ventilator-systeme eingesetzt. Sie zeichnen sich durch einen geringen Geräuschpegel und einen hohen Wirkungsgrad aus. Am darin anschließenden Abluftkanal können moderne Staubabscheidersysteme und eventuell notwendige Schall-dämpfer angeschlossen werden. Der Ausstoß der Abluft ist frei wählbar von Bodennähe bis Trockneroberkante.

Die Durchlauftrockner von NEUERO verfügen über eine speziell gefertigte Wärmeisolierung sowie Wärmerückgewinnung und arbeiten insofern sehr energieeffizient. Alle Teile des Durchlauftrockners sind mit einer ausreichenden Anzahl von Leitern und Podesten ausgestattet und damit sicher zu reinigen.

Gesteuert werden die Durchlauftrockner durch die NEUERO Steuerung Varius: Ein modernes SPS- System sichert einfache Bedienbarkeit, automatisierte Abläufe und einen sicheren Betrieb. Eine Temperaturüberwachung erkennt und meldet kritische Betriebszustände frühzeitig. Über standardisierte Schnittstellen ist eine Integration in die gesamte Silo- bzw. Produktionsanlage möglich.

NEUERO Trocknungsanlagen zeichnen sich durch kurze Montagezeiten aus. Auf Grund der Modulbauweise und eines hohen Standardisierungsgrades ist es möglich, die Systeme kurzfristig nach Ihren Wünschen zu liefern und in Betrieb zu setzen. Auch für Montagehilfsmittel ist nur ein geringer Aufwand erforderlich.



NDT Typ	Elemente	Mais ca. 35 - 15% ca. t/h	Weizen ca. 19 - 15% ca. t/h	Wärmeleistung kW	Ventilatorleistung kW	Inhalt in t bei 750 kg/m ³ ca.	Bauhöhe ⁽¹⁾ in mm ca.	Grundmaße ⁽²⁾ B (m) x L (m) ca.
NDT 3-1	3	2	7,9	600	15,0	16,0	8.080	3 x 3,5
NDT 4-1	4	2,6	10,3	770	18,5	19,0	9.430	3 x 3,5
NDT 5-1	5	3,4	13,6	1.000	22,0	22,0	10.900	3 x 5
NDT 6-1	6	4,1	16,3	1.200	30,0	26,0	12.250	3 x 5
NDT 7-1	7	4,8	19,0	1.400	37,0	29,0	13.600	3 x 5
NDT 8-1	8	5,5	21,8	1.600	45,0	33,0	14.950	3 x 5
NDT 9-1	9	6,2	24,6	1.800	55,0	36,0	16.300	3 x 5
NDT 10-1	10	6,8	27,3	2.000	55,0	40,0	17.900	3 x 6
NDT 11-1	11	7,5	30,0	2.200	75,0	44,0	19.250	3 x 6
NDT 12-1	12	8,2	32,8	2.400	75,0	47,0	20.650	3 x 6
NDT 13-1	13	8,9	35,5	2.600	75,0	51,0	22.000	3 x 6
NDT 8-2	16	10,9	42,0	3.200	2 x 45,0	66,0	14.950	6 x 5
NDT 9-2	18	12,3	48,7	3.600	2 x 55,0	73,0	16.300	6 x 5
NDT 10-2	20	13,7	54,2	4.000	2 x 55,0	80,0	17.900	6 x 6
NDT 11-2	22	15,1	59,7	4.400	2 x 75,0	87,0	19.250	6 x 6
NDT 12-2	24	16,4	65,1	4.800	2 x 75,0	94,0	20.650	6 x 6
NDT 13-2	26	17,8	70,6	5.200	2 x 75,0	101,0	22.000	6 x 6
NDT B 8-1	8	8,2	30,0	2.400	75,0	49,4	15.250	4,5 x 6
NDT B 9-1	9	9,2	33,7	2.700	75,0 + 7,5	54,7	16.600	4,5 x 6
NDT B 10-1	10	10,3	37,5	3.000	75,0 + 11,0	60,0	17.950	4,5 x 6
NDT B 11-1	11	11,3	41,2	3.300	75,0 + 18,5	65,3	19.300	4,5 x 6

⁽¹⁾ mit zwei Vorbehältern, ohne Geländer

⁽²⁾ ohne Aufstellung von Ventilator und WE, ohne Heizung und Lufttechnik

Die Trocknungsleistungen gelten für folgende Bedingungen:
Ware biologisch ausgereift und gereinigt.

Alle angegebenen Leistungen sind auf Nassgut bezogen.

Außenlufttemperatur für Getreide und Raps 15°C und 75% rel. Luftfeuchte.

Außenlufttemperatur für Mais 10°C und 75% rel. Luftfeuchte.

Referenzen



5 t/h – Sulzdorf

Mais von 35 % auf 15 %: 5 t/h

NDT 7-1, Aluminium
WE1000I Erdgas indirekt/direkt
Ventilator 37 kW
mit NSA45
Förderleistung 60 t/h



21 t/h – Pewsum

Weizen von 19 % auf 15 %: 21 t/h

Trockner NDT 8-1
Lagersilo NL 8/17
Inhalt 450 t
Annahme 120 t/h



14 t/h – Otterdorf

Getreide von 19 % auf 15 %: 14 t/h

NDT 5-1, Aluminium
DAX 1000 Erdgas direkt
Ventilator 30 kW, Verladesilo
Nasszelle 140 t
Trockenzelle 80 t
Förderleistung 40 t/h



9 t Azerbaijan

Mais von 35 % auf 15 %

NDT 13-1, verzinkt
Großflächenbrenner 2.500 kW Erdgas direkt
Ventilator 75 kW mit NSA 75 und Umluftsystem 11 kW
Nasszelle 2x 200 t, Trockenzelle 2x 250 t
Speicherzelle 8x 1.500 t
Förderleistung 150 t/h



35,5 t/h (Weizen) und 16 t/h (Mais) Ukraine

Weizen von 19 % bis 15 %
Mais von 25 % auf 15 %
Dächerschachttrockner NDT 13-1
Gesamtkapazität von 51,0 Tonnen (750 kg/m³)
Stahl verzinkt, Trocknerisolierung -
grüne Sandwichelemente 60 mm
Radialventilator 75 kW
Zusatzventilator für aktive Wärmerück-
gewinnung 11 kW
Flachgasbrenner mit installierter Heizleistung
von 2700 kW, Erdgas, ca. 9 kW/m³ Heizwert
Druck in Rohrleitung 90 mm – 1 Bar
(vor Druckminderer – 1,6 Bar)
Getreidefeuchtesensoren (Visualisierung auf
dem Schrankbildschirm), Zyklon Staubabscheider
Restluftverschmutzung unter 20 mg/m³
Schaltschrank zur Trocknersteuerung
Getreidelagerung
Förderleistung 40 t/h



80 t/h Ukraine

Weizen von 19 % auf 15 %
Trockner NDT B 11-2
80 t/h
Erdgas direkt



36 t/h Getreide und 29 t/h Mais Ungarn

Getreide von 19 % bis 15 %
Mais von 19 % auf 15 %
NDT 13-2 Alu/verzinkt,
2xGroßflächenbrenner 2.500 kW Erdgas direkt
Ventilator 2x 75 kW mit Umluftsystem 2x11 kW
Flachlager
Förderleistung 80 t/h

Unsere Mission



Qualität sichert Werterhalt

Über 20.000 Silos – die meisten davon ausgerüstet und optimiert mit den über 3.000 Produkten des NEUERO-Portfolios – stehen inzwischen in aller Welt. Und jedes Jahr werden es rund 500 mehr: Der Wertehalt Ihrer Ernte liegt uns am Herzen – und wir wissen um die Verantwortung, die damit verbunden ist.

Denn wer tagtäglich mit seinen Kunden redet, der kennt bald nicht nur jedes Problem, er hat auch für alles und jedes die passende Lösung.

Im Dialog mit dem Kunden

Kein Hof gleicht dem anderen. Und so viele Kunden es gibt, so viele werterhaltende Helfershelfer der Landwirtschaft hat NEUERO im Portfolio: Individuelle und maßgeschneiderte Anlagen für das Lagern, Fördern, Trocknen, Reinigen, für das Mahlen und Mischen, sowie den dazugehörigen Steuerungen, um die zum Teil sehr komplexen Anlagen energiesparend und trotzdem effizient einsetzen zu können. Und damit jede von ihnen wirklich perfekt und störungsfrei arbeitet, hat NEUERO alle dazu nötigen Artikel im Angebot – von der Mini-Schnecke bis zum Mega-Silo.

Hausgemachte Lösungen

Und so sicher Sie sich der Qualität Ihrer Ernte sein können, die Sie selbst gesät, gedüngt, bewässert und schließlich eingebracht haben, so sind wir von der Güte und Beständigkeit unserer Anlagen und Produkte überzeugt. Denn vom ersten Siloblech mit 600 g/m² Zinkauflage bis zur letzten Schraube, vom Belüftungsboden bis zum verstärkten Dach wurde alles von unserem erfahrenen Fachpersonal auf das rechte Maß in unseren Hallen in Deutschland geplant, konzipiert, eingekauft, geschweißt, verzinkt, gerichtet, automatisiert, getestet und vormontiert, bevor es in den Dauerbetrieb auf Ihren Hof gehen durfte.

Werterhalt der Ernte

Mit der Vielzahl der Anforderungen, insbesondere an die Innenhofhaltung, ist NEUERO in den letzten einhundert Jahren stetig gewachsen und hat sich zu einem verlässlichen Partner entwickelt. „SMART FARM TECHNOLOGIES“ hat sich das Unternehmen darum nicht nur seit Jahrzehnten auf die Fahnen, sondern seit 2019 treffend auch in die Unterzeile seines Markennamens geschrieben. Das soll unterstreichen, was NEUERO heute am Markt ausmacht, aber zugleich auch Ansporn sein, diesem Anspruch auch in Zukunft gerecht zu werden.

Alles hat seinen Wert – und wir stehen mit unserem Namen dafür, dass es so bleibt.



NEUERO

Farm- und Fördertechnik GmbH
Alter Handelsweg 11
49328 Melle
Tel.: +49 (0)5427 9270-0
Fax: +49 (0)5427 9270-140
info@neuero-farm.de
www.neuero-farm.de