



Speziell für große landwirtschaftliche sowie Mast-Betriebe hat NEUERO die HD-Serie entwickelt: Leistungsstark, energieeffizient und robust. Die HD-Serie von NEUERO zeichnet sich durch eine sehr gute Durchmischung sowie einer hohen Mischgenauigkeit aus. Die HD-Ausführung ist für einen langlebigen Betrieb und dem wirtschaftlichen Einsatz ausgelegt. Mit den vielfältigen Zusatzoptionen lässt sich der Horizontalmischer optimal in die Prozesse einbinden.

Mischer		NHM 1200	NHM 2500
Beschreibung		Horizontalmischer	Horizontalmischer
Serie		HD	HD
Antriebsleistung	kW	4	7,5
Fassungsvermögen*	kg (Liter)	720	1500
Mischer Drehzahl	1/min	15	15
Mischzeit Grundkomponenten	min	3	3
Gewicht inkl. Motor	kg	500	730
Durchmesser Ein-/Auslauf	mm	- / 200	- / 200
Getriebetyp		Stirnradgetriebe	Stirnradgetriebe

Der Horizontalmischer vom Typ NHM zeichnet sich aus durch seine kompakte Konstruktion, einer verstärkten Bodenwanne, zwei gegenläufigen Mischschnecken auf einer Welle, sehr genaues Mischen in kurzer Zeit, Erhaltung der Futterstruktur durch langsame Drehzahl, große Öffnung zur Eingabe für Komponentenzugabe.

Vorteile:

- hohe Mischgenauigkeit durch gegenläufige Mischspirale mit großem Durchmesser
- effektive Mischung bei sehr kurzen Mischzeiten
- kurze Entleerzeiten
- Eindosierung von Flüssigkomponenten möglich

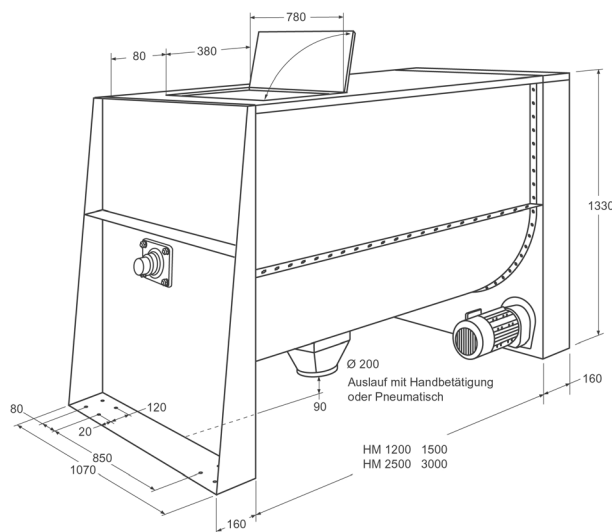
- groß dimensionierter Antrieb
- haltbar und verschleißarm
- Kompakte Bauweise in Verbindung mit stabiler Bodenwanne und Fußaufbau ermöglichen lange Betriebszeiten

Zubehör

- erhöhter Auslauf durch Fußverlängerung
- aufgebautes Silo mit einem Volumen bis 1.300 l
- Wiegevorrichtung über 4 Wiegeelemente
- automatischer Auslaufschieber untenliegend
- elektrische Ausrüstung nach Bedarf mit Füllstandmeldern
- Füße für variable Höhenverstellung

Hinweis:

NEUERO liefert sowohl manuelle als auch voll-automatische Steuerungstechnik mit vielfältigen Funktionen, Rezepturen, Modulen und Speichermöglichkeiten. Mit der NEUERO Steuerungstechnik erfüllen Sie nicht nur die Dokumentationsanforderungen, sondern stellen einen hohen Grad an automatischen Abläufen sicher: Wiederholgenau, Zeit- und Arbeitsminimiert, Wirtschaftlich.





Horizontalmischer Typ	NHM 1200	NHM 2500
	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Mischer mit Motor; Auslauf Ø 200 einschl. Handschieber	4207050	4207000
Zubehör		Art.-Nr.
erforderlich bei automatischem Mischeraustrag		
Mischerauslauf elektrisch gesteuert		4500200
Spannring Ø 200 mit Verschr. und Dichtung		8199220
zur Verbindung Fördergutabscheidung/Mischereinlauf:		
Segeltuchstutzen Ø 165 x 250		0042830
Norma-Schelle S150/170 (2 St. erforderlich)		0040067
zur Verbindung Mischerauslauf/Förderschnecke:		
Segeltuchstutzen Ø 212 x 250		0042931
Norma-Schelle S 200-220/13 (2 Stück erforderlich)		0045832
Schneckeneinlauf Ø 200 m. Untenlager für S 120,45°		4500512
Schneckeneinlauf Ø 200 m. Untenlager für S 150,45°		4500515
Trichter Ø 630, Abgang Ø 200 f. Sp. Verb.		4501005
Eingriffschutz f. Trichter Ø 630/200		1710500
Sojaölpumpe mit Anschlussstutzen 3/4" f. Saug- und Druckschlauch, Saugkorb und Rohrstützen für Mischeranschluss, jedoch ohne Schläuche (Gummi ölfest 3/4 Zoll)		4500400
Saug-Druck-Gummischlauch 3/4", ölfest pro m		4500460

W