



Das GSDL 150/30 PTO ist ein einstufiges Radialgebläse mit Antrieb durch einen Schlepper mittels Gelenkwelle.

Es besteht aus: Saug-/Druckgebläse für Zapfwellenantrieb einschließlich Zellenrad-schleuse, Strömungsregler, Saugabscheider, Drehzahlmes-
se, Gelenkwelle mit Sicherheitskupplung, 6-teiliges Anschlussprofil

Für Getreide, wie Weizen, Gerste, Roggen, Hafer, Mais und Feuchtgetreide entwickelt. Auch andere rieselfähige Schüttgüter wie z.B. Kunststoffgranulat

Vorteile

- Aerodynamische perfekt geformates Luftgehäuse
- gegossenes Aluminium Gebläserad
- Zellenradschleuse aus Gusseisen sowie geschweißtes Luftrad
- Energieeffizient
- mit zwei eingebauten Motorschutzschaltern
- vollautomatischer Strömungsregler zur Leistungsoptimierung und Minderung des Energieverbrauchs
- lange Lebensdauer
- kombinierbar mit Guma DS sowie stationär in FSAusführung (Ortsfest)
- vielseitiger Rohrbau in Guma DS sowie stationär FS Ausführung verfügbar
- Konstruktion und Fertigung in Deutschland Made in Germany

Typ		GSDL 150/30 PTO	
		Art.-Nr.	
		1246900	
Saug-Druckgebläse für Zapfwellenantrieb mit Zellenradschleuse		x	
Rohrdurchmesser [mm]		150	
Gebläseleistung [kW]		37,0	
Gebläsedrehzahl [min ⁻¹]		4.500	
Förderleistung [kg/h]		18.000	
Maße [mm]			
H		2.345	
B		1.525	
L		2.595	
Gewicht ca. [kg]		431	
Förderleistung (kg/h) bei einem Förderweg von bis zu			
10 m	einschließlich	2	-
	rechtwinklige Bögen	3	18.000
		4	16.000
25 m	einschließlich	2	-
	rechtwinklige Bögen	3	14.000
		4	12.000
50 m	einschließlich	2	-
	rechtwinklige Bögen	3	12.000
		4	10.000
75 m	einschließlich	2	-
	rechtwinklige Bögen	3	11.000
		4	9.000
100 m	einschließlich	2	-
	rechtwinklige Bögen	3	9.000
		4	8.000

