



Das Gebläse ist für die pneumatische Saug-/Druckförderung vorgesehen und besteht aus Gebläse, Zellenradschleuse, Saugabscheider und Verbindungsrohrleitung mit Strömungsregler zwischen Gebläseansaugstutzen und Saugabscheider.

Für Getreide, wie Weizen, Gerste, Roggen, Hafer, Mais und Feuchtgetreide entwickelt. Auch andere rieselfähige Schüttgüter wie z.B. Kunststoffgranulat

Vorteile

- Aerodynamische perfekt geformtes Luftgehäuse
- gegossenes Aluminium Gebläserad
- Zellenradschleuse aus Gusseisen sowie geschweißtes Luftrad
- Energieeffizient
- mit zwei eingebauten Motorschutzschaltern
- vollautomatischer Strömungsregler zur Leistungsoptimierung und Minderung des Energieverbrauchs
- lange Lebensdauer
- kombinierbar mit Guma DS sowie stationär in FS Ausführung (Ortsfest)
- vielseitiger Rohrbau in Guma DS sowie stationär FS Ausführung verfügbar
- Konstruktion und Fertigung in Deutschland Made in Germany

Typ	ZGSD 1700	ZGSD 1900	BGSD 120	BGSD 130		
	Art.-Nr. 1201000	Art.-Nr. 1202000	Art.-Nr. 1203500	Art.-Nr. 1204500		
Druckförderung mit Zellenradschleuse	x	x	x	x		
Rohrdurchmesser [mm]	150	150	150	150		
Gebläseleistung [kW]	7,5	10/11,0	15,0	22,0		
Gebläsedrehzahl [min ⁻¹]	2.900	2.900	3.780	4.480		
Förderleistung [kg/h]	7.000	7.000	12.000	20.000		
Maße [mm]						
H	1.620	1.620	1.650	1.650		
B	1.100	1.100	850	850		
L	1.820	1.820	1.100	1.100		
Gewicht ca. [kg]	280	280	390	468		
Förderleistung (kg/h) bei einem Förderweg von bis zu						
10 m	einschließlich	2	-	-	-	-
	rechtwinklige Bögen	3	7.000	7.000	12.000	20.000
		4	5.500	5.500	10.500	18.000
25 m	einschließlich	2	-	-	-	-
	rechtwinklige Bögen	3	6.000	6.000	10.500	15.000
		4	4.500	4.500	9.200	13.000
50 m	einschließlich	2	-	-	-	-
	rechtwinklige Bögen	3	4.300	4.300	9.000	12.000
		4	3.500	3.500	8.000	9.500
75 m	einschließlich	2	-	-	-	-
	rechtwinklige Bögen	3	3.400	3.400	7.000	11.000
		4	2.500	2.500	6.300	7.800

ZGSD 1700

BGSD 120

